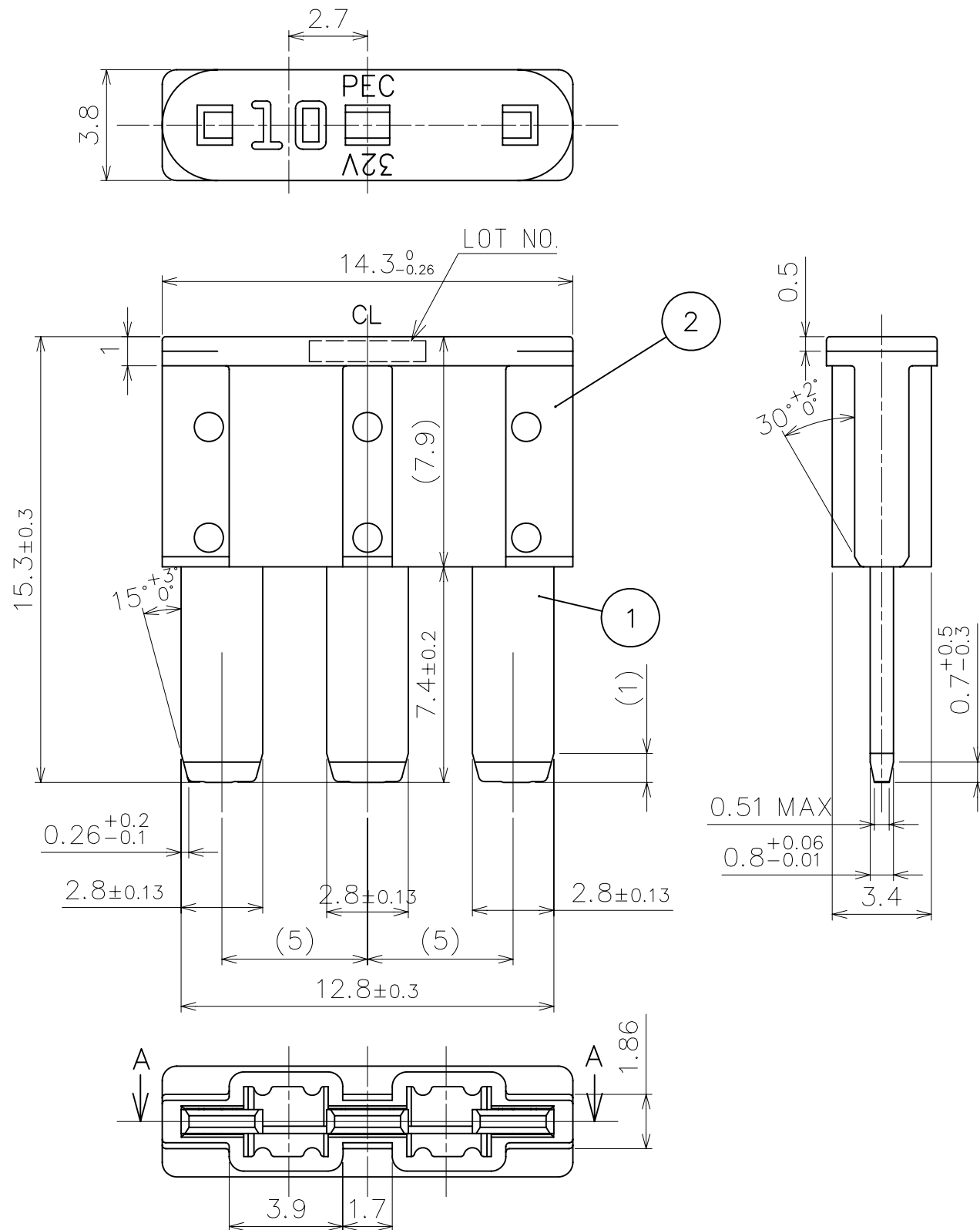


NO.	DATE	REVISION RECORDS	REVISED	REVISION NO.
4	22.Nov.13	Change element and housing shape. Change the part number.		
5	20.Feb.14	Write in the revision records. Change drawing frame.		
6	25.May.15	Change part Number.		

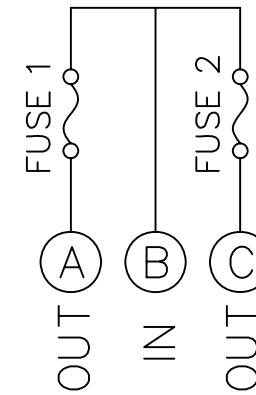


NOTE

- HOUSING COLOR SEE PART TABLE.
- ALL MARKING MAY BE ROTATED 180° FROM INDICATED POSITION.
- FUSE ELEMENT IS VISIBLE THROUGH HOUSING.
- DIMENSIONS ARE SYMMETRICAL ABOUT CENTERLINES.
- AMPERE RATINGS SHALL BE MARKED IN ACCORDANCE WITH ANSI X3.17-1981.
- LOT NUMBER SHALL BE MARKED ON THE INDICATED LOCATION OF HOUSING.
- THE SURFACE OF THE TERMINAL IS PLATED.
- NO HARMFUL BURR FOR USE ON TERMINAL.
- ELECTRICAL EFFICIENCY PER PES-A42-002.

NOTE

- ハウジング色は下記の表による。
全ての表示は、指示位置に対し 180°回転可とする。
- ヒューズエレメントは、ハウジングを通して見えることとする。
- 寸法は、センターラインに対して対称とする。
- 定格表示文字は ANSI X3.17-1981相当とする。
- ハウジングの図示の位置に ロットNo. を表示することとする。
- ターミナルの表面にはメッキを施すこととする。
- 端子部に有害なバリなきこととする。
- 電気特性は PES-A42-002による。



品番 PART NO.	定格 RATED CURRENT		ハウジング色 HOUSING COLOR	定格表示色 CURRENT PRINT COLOR
	FUSE 1	FUSE 2		
11830012	5A	5A	TAN	WHITE
11840012	7.5A	7.5A	BROWN	WHITE
11850012	10A	10A	RED	WHITE
11860012	15A	15A	BLUE	WHITE

NO.	PART NO.	PART NAME	Q'TY	MATERIAL	SIZE	REMARKS
2	—	HOUSING	1	POLYAMIDE		
1	—	ELEMENT	1	ZINC ALLOY		SILVER PLATING

APPROVED	CHECKED	DESIGNED	DRAWN	DIMENSION TOLERANCE	ANGULAR TOLERANCE	FINISH
<i>T. Nakagawa</i>	<i>Masaaki M...</i>	<i>Daiji Honda</i>	<i>M. Suemasaki</i>	±0.13	±1°	—
				RUST PREVENTION		MATERIAL
						SEE TABLE

SCALE	UNIT	DIAGRAM METHOD	PART NAME
5/1	mm	THIRD ANGLE PROJECTION	BFSL-3
DRAWING DATE	DRAWING NAME	3D CAD DATA	PART NO.
25/May/15	G1183-0-10	—	SEE TABLE

Pacific Engineering Corporation

SHEET	SIZE
1 / 2	A3

NO.	DATE	REVISION RECORDS	REVISED	REVISION NO.
		REFER TO (1/2)		

包装仕様
Packaging specification

packaging information 包装		内装 Inner packaging	外装 Outer packaging
	包装材 Material	Plastic bag (0.06×153W×270H) 包装用ビニール袋	Cardboard box (277×220×206) ダンボール箱
	品番シール seal of part no.		現品票 ID tag
	表示 Marking		
	収容数 Capacity	1,000 pcs	10 bags(10,000pcs)
方法 Method	<p>1. Put 1,000 pcs. of BFSL-3 into the plastic bag and seal the bag by automatic packing machine.</p> <p>2. Arrange the plastic bag, which contains 1,000 pcs. of BFSL-3 in two lines into a cardboard box and pile up them by five layers. And pack 10 bags in all into the box.</p> <p>3. Seal the cardboard box with PP Tape and put the ID tag on the side of the box (Prescribed place).</p> <p>1. 包装用無地ビニール袋に、製品1,000個を入れ、自動包装機にて閉じる。 2. 段ボールに ビニール袋を横に2列並べ、それを5段積んで計10袋 入れる。 3. 段ボールの蓋をPPテープで止め、段ボールの側面（現品票貼り付け位置）に現品票を貼る。</p>		

NO.	PART NO.	PART NAME	Q'TY	MATERIAL	SIZE	REMARKS
APPROVED	<i>T. Nakagawa</i>	DIMENSION TOLERANCE	ANGULAR TOLERANCE	FINISH		
CHECKED	<i>masato mlu</i>	-	-	-		
DESIGNED	<i>Daiji Hondo</i>	RUST PREVENTION	MATERIAL			
DRAWN	<i>M. Sumasaki</i>	-	-			
SCALE	UNIT	DIAGRAM METHOD	PART NAME			
-	mm	THIRD ANGLE PROJECTION	BFSL-3			
DRAWING DATE	DRAWING NAME	3D CAD DATA	PART NO.			
25/May/15	G1183-0-10	-	SEE TABLE			
Pacific Engineering Corporation					SHEET	SIZE
					2 / 2	A3