

SUMITUBE®W3B2 (4X)

SAE-AMS/UL规格品 对段差大的被覆物体的防水加工有效的带胶阻燃热缩管

目录 No.891 对应RoHS指令

防水性 阻燃性 对应UL规格 对应CSA规格



基本特性

- 材质 / 外层: 电子线架桥软质阻燃性交联聚烯烃树脂
内层: 热熔融性胶水
- 收缩温度 / 110°C以上
- 收缩率 / 内径收缩率 75%以上
/ 长度变化率 -15%以上
- 可连续使用温度 / -55 ~ 125°C
(SAE-AMS-DTL-23053规格: -55°C ~ 110°C)

特长

- SAE-AMS/UL224规格品
- 对金属, 聚乙烯, PVC有粘性, 可以进行防水加工
- 高低差较大的被覆物体的防水方面效果显著
- 阻燃 (不使用氯系阻燃剂, 特定溴系阻燃剂(PBDE, PBB))
- 柔软
- 胶水的厚度比SUMITUBE O2B2厚

适用规格

UL224

认定书No. E75077
目录 No. SUMITUBE W3B2 (4X) 或者891
额定温度 125°C, 额定电压 600V

SAE-AMS-DTL-23053/4 Class 3

注) 部分尺寸不适合SAE-AMS-DTL-23053规格。

用途

- 高低差较大的电子零部件的防水
- 电线分叉部位的处理
- 电线连接部位的绝缘保护 注) 请配合使用条件, 确认防水特性等因素后再使用。

颜色

- 可制作颜色 / 黑, 棕, 红, 橙, 黄, 绿, 蓝, 紫, 灰, 白

特性 [UL224规格]

特性	项目	特性值	代表值*1
机械特性	抗拉强度*2 (老化前)	10.4MPa以上	17.0MPa
	抗拉强度*2 (老化后)	158°C×7日, 7.3MPa以上	11.6MPa
	伸展率 (老化前)	200%以上	520%
	伸展率 (老化后)	158°C×7日, 100%以上	300%
	热冲击	250°C×4小时, 无裂缝	合格
	低温弯曲	-30°C×1小时, 无裂缝	合格
电气特性	耐电压 (老化前)	AC2.5kV×60秒, 无破坏	合格
	耐电压 (老化后)	158°C×7日, AC2.5kV×60秒, 无破坏	合格
	绝缘破坏电压 (老化前)	AC2.5kV以上	24.9kV
	绝缘破坏电压 (老化后)	158°C×7日, 剩余率在50%以上且AC2.5kV以上	合格
化学特性	体积电阻率	$1.0 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上	$2.3 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$
	铜腐蚀性	湿度95%, 温度23°C环境下放置24小时后, 158°C×7日, 无腐蚀	合格
	燃烧性	ALL TUBING FLAME TEST合格	合格

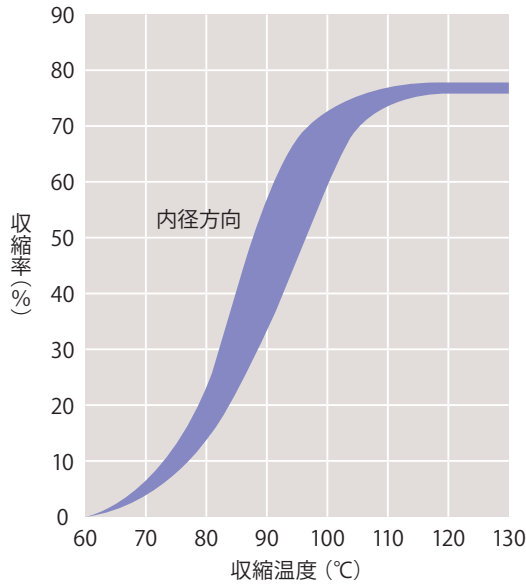
*1: 非保证值 *2: 抗拉强度是以外层的断面积来计算

尺寸

尺寸 (mm)	收缩前尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)			单位长度 (最小值) (m)
	内径 (最小值)	壁厚 *1 (参考值)	内径 (最大值)	壁厚 *1 (参考值)	内层壁厚 (参考值)	
4/1	4.00	0.40	1.00	1.00	0.50	1.22
8/2	8.0	0.45	2.00	1.20	0.50	1.22
12/3	12.0	0.50	3.00	1.40	0.60	1.22
16/4	16.0	0.60	4.00	1.80	0.80	1.22
24/6 *2	24.0	0.70	6.0	2.20	0.80	1.22
32/8	32.0	0.70	8.0	2.50	1.00	1.22

*1: 含内层壁厚 *2: 适合SAE-AMS-DTL-23053规格

收缩特性



SUMITUBE®

A
LA
A4
SUMITUBE C
C (UL)
D
A2

B
SUMITUBE LB

F (Z)
F3 (Z)
SUMITUBE NHR2
NHR4
R
V (300V)

F2 (Z)
F4 (Z)
SUMITUBE B2
B2 (3X)
B8
V (600V)
K

SUMITUBE K2

SUMITUBE KH200(TW)

SUMITUBE KH230(TW)

SUMITUBE B6

SUMITUBE O2C

SUMITUBE W3C

O2B2

W3F2

W3B2

SUMITUBE W3B2 (4X)

SA2

SA3

SUMITUBE W

IRRAX®TUBE / TAPE

A
B
F2
F2 (UL)
V2
IRRAXTUBE RP3
B8
ER2
NHR
NHR4
FE2
IRRAXTAPE VZL

IRRAX®SLEEVE

SCM2
SBI
300/350
SCH
SNHM

Composite article

SUMISEAL
SUMITUBE SA3 CAP

Processing machine

SUMISHRINKER / HEATING GUN